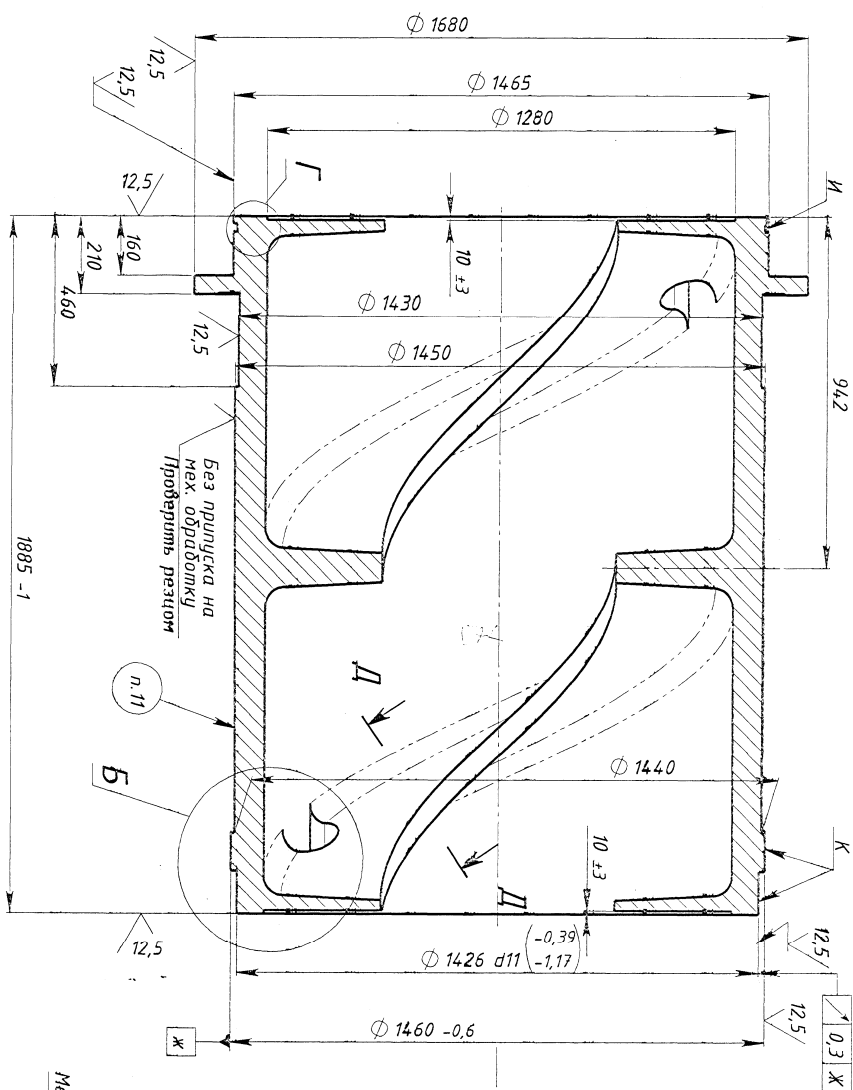
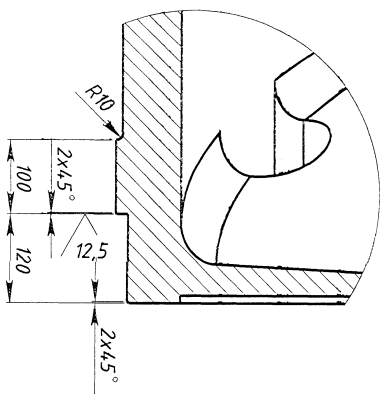
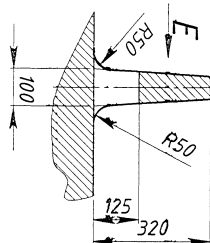




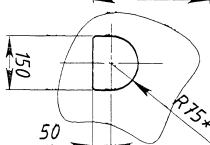
Б (1:5)



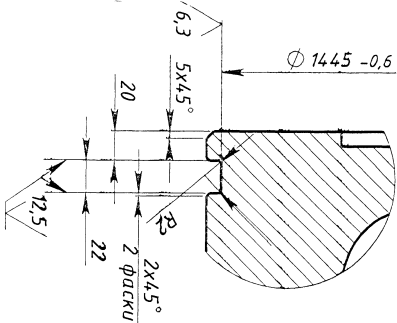
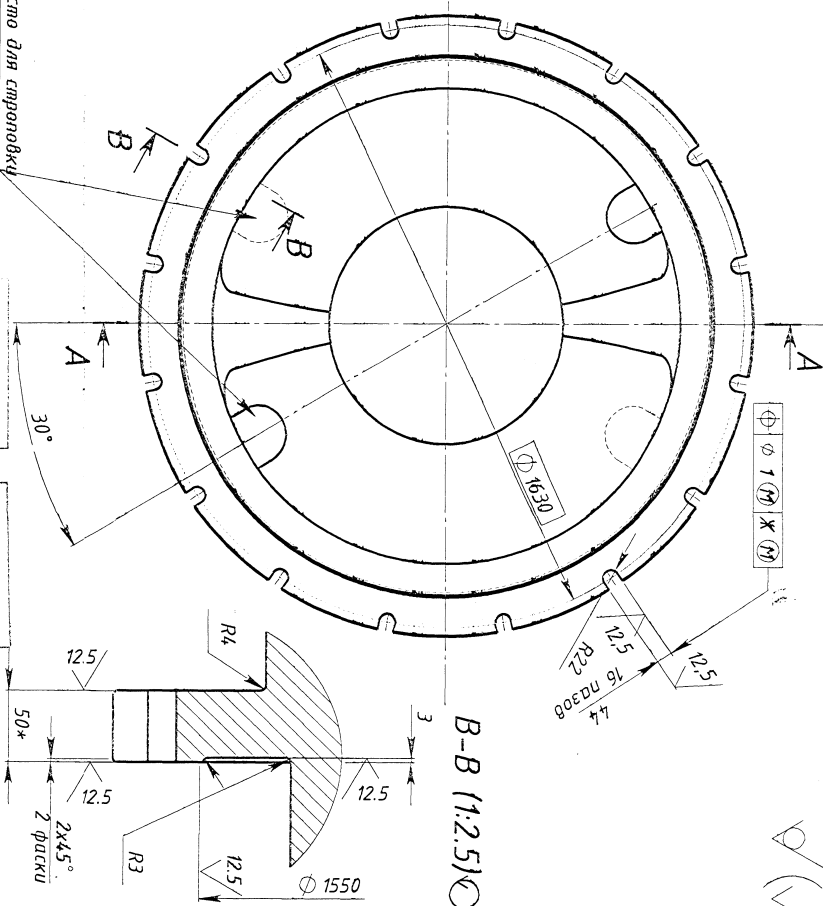
Д-Д



Е



Г (1:2,5)

Место для ступеньки
(4 места)

В-В (1:2,5)

1. Отливка 1-ой группы ГОСТ 977-88.
2. Точность отливки 12-8-18-13 ГОСТ 26645-85.
3. Формовочные уклоны по ГОСТ 3212-92.
4. Неуказанные линейные размеры 10...15 мм.
5. Ступень 2 заходная, ход - 1=3710 мм.
6. Допускается у основания ступени остаток трудноудаляемой неплотной формовочной смеси.
7. * Размеры для справок.
8. НК, ИК, АТТ, А, 2 - после механической обработки.
9. Неуказанная шероховатость поверхностей реза детали - 10. Покрытие: проточки И и под. К - ВЗ-4, ГОСТ 9, ИК, -18, остальных - грунтровка ГФ-0119, ГОСТ 23343-78.
11. Материал: литейный чугун по СТП 5-6-14 и номер отливки - литейный, обозначение чертёжа и номер заказа шрифт 14-10мм ГОСТ 14.192-77 - красный.
12. Оспальные технические требования, правила приёмки, методы контроля по ОСТ 14-1250-90.

МШР 4,0 x 5,0

М. 3827

2-102385-Б1.А

Патрубок загрузочный

левый

Изм.	Подпись	Дата	Изм.	Подпись	Дата
1	И.И.И.	1988	2	И.И.И.	1988
3	И.И.И.	1988	4	И.И.И.	1988
5	И.И.И.	1988	6	И.И.И.	1988
7	И.И.И.	1988	8	И.И.И.	1988
9	И.И.И.	1988	10	И.И.И.	1988
11	И.И.И.	1988	12	И.И.И.	1988
13	И.И.И.	1988	14	И.И.И.	1988
15	И.И.И.	1988	16	И.И.И.	1988
17	И.И.И.	1988	18	И.И.И.	1988
19	И.И.И.	1988	20	И.И.И.	1988
21	И.И.И.	1988	22	И.И.И.	1988
23	И.И.И.	1988	24	И.И.И.	1988
25	И.И.И.	1988	26	И.И.И.	1988
27	И.И.И.	1988	28	И.И.И.	1988
29	И.И.И.	1988	30	И.И.И.	1988
31	И.И.И.	1988	32	И.И.И.	1988
33	И.И.И.	1988	34	И.И.И.	1988
35	И.И.И.	1988	36	И.И.И.	1988
37	И.И.И.	1988	38	И.И.И.	1988
39	И.И.И.	1988	40	И.И.И.	1988
41	И.И.И.	1988	42	И.И.И.	1988
43	И.И.И.	1988	44	И.И.И.	1988
45	И.И.И.	1988	46	И.И.И.	1988
47	И.И.И.	1988	48	И.И.И.	1988
49	И.И.И.	1988	50	И.И.И.	1988
51	И.И.И.	1988	52	И.И.И.	1988
53	И.И.И.	1988	54	И.И.И.	1988
55	И.И.И.	1988	56	И.И.И.	1988
57	И.И.И.	1988	58	И.И.И.	1988
59	И.И.И.	1988	60	И.И.И.	1988
61	И.И.И.	1988	62	И.И.И.	1988
63	И.И.И.	1988	64	И.И.И.	1988
65	И.И.И.	1988	66	И.И.И.	1988
67	И.И.И.	1988	68	И.И.И.	1988
69	И.И.И.	1988	70	И.И.И.	1988
71	И.И.И.	1988	72	И.И.И.	1988
73	И.И.И.	1988	74	И.И.И.	1988
75	И.И.И.	1988	76	И.И.И.	1988
77	И.И.И.	1988	78	И.И.И.	1988
79	И.И.И.	1988	80	И.И.И.	1988
81	И.И.И.	1988	82	И.И.И.	1988
83	И.И.И.	1988	84	И.И.И.	1988
85	И.И.И.	1988	86	И.И.И.	1988
87	И.И.И.	1988	88	И.И.И.	1988
89	И.И.И.	1988	90	И.И.И.	1988
91	И.И.И.	1988	92	И.И.И.	1988
93	И.И.И.	1988	94	И.И.И.	1988
95	И.И.И.	1988	96	И.И.И.	1988
97	И.И.И.	1988	98	И.И.И.	1988
99	И.И.И.	1988	100	И.И.И.	1988

Спаль 3511 ГОСТ 977-88

ОК ЗАО "КЭТО"